

чность бтеонных особенности это относится устройствоо полиуретановым покрытиям. При их использовании перекрываются трещины в бетонном основании, они способны выдерживать высокие ударные нагрузки.</p><p>При этом основное ударное напряжение распределяется вокруг точки удара, что препятствует разрушению покрытия и бетонной стяжки. Безвредность, гигиеничность полностью соответствуют всем требованиям санитарно-эпидемиологических норм. В нанесенном состоянии полиуретановые и эпоксидные полы абсолютно безвредны. На наливных устройтво промышленных бетонных полов не заводятся бактерии и микроорганизмы, что крайне важно при выборе покрытия для медицинских учреждений и производств, связанных с продуктами питания. Полы абсолютно герметичны.</p></font><br></div>

<font size="12" color="red">Устройство промышленных бетонных полов</font><br>

<font size="13" color="red"><a href="http://www.aran.com.ua/forum/17-%D0%9F%D0%BE%D0%BB%D0%B8%D1%82%D0%B8%D0%BA%D0%B0/57-%D0%9F%D1%80%D0%BE%D0%BC%D1%8B%D1%88%D0%BB%D0%B5%D0%BD%D0%BD%D1%8B%D0%B5-%D0%BF%D0%BE%D0%BB%D1%8B-%D1%83%D0%BF%D1%80%D0%BE%D1%87%D0%BD%D0%B8%D1%82%D0%B5%D0%BB%D0%B8-%D0%B4%D0%BB%D1%8F-%D0%B1%D0%B5%D1%82%D0%BE%D0%BD%D0%B0#57">>>>MORE<<<</a></font><br></div>

<font size="6" color="white"><p>Данный метод позволяет не только удалить любые загрязнения, снять верхний поврежденный слой, но и одновременно затереть сколы и трещины. Кроме того, свежий слой бетона, который обнажается во время шлифовки, имеет очень высокую адгезию устройство промышленных бетонных полов полимерными материалами. Кислотная промывка (кислотное травление). Этот метод не рекомендуется использовать, так как процесс самой очистки очень сложно контролировать. К тому же, с помощью кислотной промывки нельзя полностью удалить загрязнения (на поверхности все равно останется осадок). Кроме того, агрессивный состав может проникнуть в устройство промышленных бетонных полов бетона. В результате произойдет окисление арматуры, что негативно скажется на долговечности поверхности.</p>

<p>А дальнейшая адгезия полимерного покрытия к основанию будет весьма слабой. Растворители. При их применении масла и прочие загрязнения проникают в бетон еще глубже и через некоторое время вновь возвращаются на поверхность бетонного основания, при этом оказывая негативное влияние на наливной пол.</p>

<p>Пыль и мусор. В завершении работ по подготовке бетонного основания к устройству полимерного пола осуществляется уборка образовавшейся пыли и мусора при помощи щеток и промышленного пылесоса. В качестве основного материала применяется полимерная грунтовка глубокого проникновения. Благодаря особому составу и свойствам, она обеспечивает упрочнение верхнего слоя бетонного основания, придает и значительно устройство промышленных бетонных полов адгезионные качества и одновременно обеспыливает поверхность. Нанесение грунтовки производится в два слоя с использованием велюрового валика, который обеспечивает довольно равномерное распределение материала. Асфальтовая мастика, покрытия из битумных плит, покрытия из цемента на основе магнезиального вяжущего вещества, синтетические покрытия, лаковое основание.</p>

<p>Выравнивание предварительно загрунтованной поверхности осуществляется с использованием полимерного компаунда на основе эпоксидной смолы, отвердителя и кварцевого наполнителя. Смешанные в определенных пропорциях, эти компоненты образуют состав, который максимально эффективно справляется с задачей по устранению неровностей. Нанесение и распределение полимерного компаунда осуществляется обычными зубчатыми шпателями. По окончании работ выдерживается технологический перерыв в 24 часа. За это время выравнивающий слой должен отвердеть и набрать необходимую прочность.</p>

<p>В завершении уже обработанная полимерным компаундом поверхность повторно шлифуется мозаично-шлифовальными машинами с абразивными

сегментами. Образовавшаяся пыль убирается промышленным пылесосом. Нанесение финишного слоя полимерных полов осуществляется методом разлива материала на поверхность. После чего последовательно выполняются следующие операции Распределение полимерного состава.</p><p>Для этих целей используется ракель с регулируемым зазором. Она обеспечивает равномерное распределения материала по поверхности. В труднодоступных местах устройство промышленных бетонных полов использовать шпатель и кельмы, поскольку широкая ракель, хотя и увеличивает скорость работ, абсолютно непрактична в местах примыканий. Прокатка поверхности. Производится устройство промышленных бетонных полов помощью деаэрационного игольчатого валика, который достаточно эффективно удаляет пузырьки воздуха из нанесенного полимерного покрытия.</p><p>Поскольку разлив и распределение состава осуществляется очень быстро, оптимально использовать один такой валик на площадь не более 40-50 кв. метров.</p></font>\</body></html>