

обходимо для выполнения полимерных полов и какова будет стоимость на выполнение таких работ. Опыт профессионалов наработанный за многие годы позволяет нам предлагать заказчику высококачественные товары и услуги.

Мы имеем оборудование необходимое промышленные наливные полы технология выполнения работ любой сложности. Наша компания предлагает вам высокопрочные полимерные покрытия на основе немецких эпоксидных смол, для бетонных полов, мозаичных полов, цементных стяжек, которые защищают пол от истирания, обеспыливают пол и придают ему законченный вид. Наливные полы, преимущества и недостатки наливных полов, материалы, используемые для устройства наливного пола, технологии устройства наливных полов – то, что мы попытаемся рассмотреть в данной теме. При ремонте или строительстве любого помещения одним из самых важных решений является правильный выбор материалов для устройства полов.

Полы должны быть прочными и красивыми, легкие в уборке и ремонте.

Промышленные наливные полы технология

<http://www.aran.com.ua/forum/17-%D0%9F%D0%BE%D0%BB%D0%B8%D1%82%D0%B8%D0%BA%D0%B0/57-%D0%9F%D1%80%D0%BE%D0%BC%D1%8B%D1%88%D0%BB%D0%B5%D0%BD%D0%BD%D1%8B%D0%B5-%D0%BF%D0%BE%D0%BB%D1%8B-%D1%83%D0%BF%D1%80%D0%BE%D1%87%D0%BD%D0%B8%D1%82%D0%B5%D0%BB%D0%B8-%D0%B4%D0%BB%D1%8F-%D0%B1%D0%B5%D1%82%D0%BE%D0%BD%D0%B0#57>

Подобные покрытия к тому же достаточно легко ремонтируются промышленные наливные полы технология повреждениях и обновляются при износе. Долговечность полимерных составов доходит до 10-15 лет. Технология Отдельные виды полимерных покрытий могут использоваться в пищевой промышленности. Их применение не оказывает влияние на вкус и запах продуктов питания. Они хорошо очищаются водой, а промышленные наливные полы технология виды и паром, обладают монолитностью. В некоторых случаях количество швов может быть сведено к минимуму. Применение полимерных покрытий позволяет получить любое цветовое решение. С помощью специальных по конструкции полимерных покрытий возможно получение антистатических полов.

В качестве недостатков полимерных покрытий можно отметить стоимость, которая значительно возрастает при наличии неровной и шероховатой поверхности бетона плиты. Кроме того, их следует наносить по сухому бетону с влажностью не более 4, при промышленные наливные полы технология активной миграции воды и влаги. В качестве наполнителя полимерных покрытий используется фракционированный кварцевый песок. В случаях, когда полы должны обладать электропроводными свойствами, используются другие наполнители. Так, для антистатических полов в качестве наполнителя используется смесь фракционированного кварцевого песка, графита и проводящих волокон, для безыскровых – неискрообразующие полимерные электропроводные наполнители.

Тонкослойные полимерные покрытия используются для предотвращения пыления и защиты бетонных и цементно-полимерных полов от воздействия агрессивных сред, а так промышленные наливные полы технология придания полу декоративности. Технология Тонкослойные системы недороги и достаточно распространены в рамках области своего применения. Толщина таких покрытий невелика (не более 0,5 мм), поэтому неизбежно их истирание и процарапывание с течением времени. Поэтому, либо механические нагрузки на полы должны быть невелики (пешеходные зоны), либо воздействие промышленные наливные полы технология сред должно иметь характер поля проливов. В противном случае, достигая основания через царапины и потертости, агрессивные среды будут вызывать разрушение пола.

Не следует рассчитывать на длительный безремонтный срок службы тонкослойных систем – он невелик, однако невысокая цена позволяет производить их систематическое обновление. Особое значение промышленные

этом случае имеет качество основания (в первую очередь прочность, ровность и отсутствие трещин), поскольку именно оно определяет эксплуатационные свойства пола промышленные целом. Для устройства тонкослойных покрытий используются эпоксидные смолы, полиуретаны и другие связующие. Тонкослойные полимерные композиции рекомендуется применять в сухих помещениях с низкими механическими нагрузками и высокими требованиями к чистоте (беспыльности).

Недопустимо их использование в производствах, сочетающих незначительные воздействия жидкостей на пол даже со слабыми механическими нагрузками, в помещениях с умеренными механическими нагрузками Промышленные. СНиП 2. 13-88), в помещениях, где возможен локальный нагрев до температуры больше 150 С в результате воздействия открытого огня или расплавленного металла.

Промышленные наливные полы технология нашей стране это наиболее распространенный тип полимерного покрытия. Самонивелирующиеся системы обладают гладкой глянцевой или матовой поверхностью с высокими грязеотталкивающими наливных. Они весьма декоративны, гигиеничны и легки в уборке. Как правило, выполняются толщиной 2-4 мм.

За рубежом, где опыт применения полимерных покрытий больше, широко распространены текстурные и шероховатые нескользкие покрытия пола. Самонивелирующиеся покрытия рекомендуется использовать промышленные помещениях с жесткими требованиями к чистоте, полы которых подвергаются воздействию агрессивных сред и технол огня воздействиям умеренной интенсивности (по СНиП 2. 13-88), а также в помещениях со специальными промышленные наливные полы технология по электростатичности. Не наливные применять данные покрытия в производствах с регулярным увлажнением пола жидкостями, так как эти покрытия становятся скользкими, а высокая текучесть исходных материалов не позволяет их наносить на промышленные наливные полы технология поверхности.

Не допустимо использовать данные покрытия технолгия помещениях, где постоянная температура эксплуатации полов выше 90 С, либо возможно воздействие пара, открытого огня или расплавленного металла.

Существует также несколько типов эластичных самонивелирующихся покрытий, которые можно наносить на асфальт, дерево, металл. Это так называемые уличные покрытия.

</body>

</html>