

%BD%D0%B8%D1%82%D0%B5%D0%BB%D0%B8-%D0%B4%D0%BB%D1%8F-

%D0%B1%D0%B5%D1%82%D0%BE%D0%BD%D0%B0#57 ">>>MORE<<</a></font><br></div>

<font size="6" color="white"><p>После нанесения рекомендуется также дополнительно пройтись по всей поверхности наливного пола валиком с длинными иглами или жесткой щеткой, чтобы разбить и вывести пузырьки воздуха. Наиважнейшее требование, без которого невозможно грамотное устройство наливных полов это строгий контроль влажности в помещении.</p>

<p>Специалисты это делают в течении нескольких дней до начала работ. Относительная влажность воздуха в помещении, где будет проводиться устройство наливных полов, должна быть не выше 60, а влажность промышленные наливные полы технология основания (точнее, промышленные наливные полы технология поверхности) – не более 5. От этого зависит качество готового наливного покрытия, отсутствие пузырей на его поверхности.</p>

<p>Теперь о температуре воздуха, необходимой, чтобы устройство наливных полов было качественным. Температурный режим в помещении должен варьироваться в пределах от 5 до 25 градусов по Цельсию. При слишком низкой температуре в помещении, где проводится устройство наливных полов, материал для покрытия будет плохо растекаться, а при слишком высокой чересчур быстро схватываться. Наконец, бетонное основание для наливных полов должно простоять как минимум 28 суток со дня его изготовления. А если основание старое, перед тем как начать устройство наливных полов, следует проверить качество бетона на сжатие и отрыв. Если устройство наливных полов проведено грамотно, ходить по ним можно уже через сутки, а устанавливать мебель и тяжелые предметы лучше только через 5-7 дней.</p>

<p>Для задач, которые невозможно решить с помощью упрочняющих средств для бетонных полов и цементно-полимерных покрытий, используют полимерные наливные композиции, которые обладают широким диапазоном свойств и удовлетворяют любые требования, предъявляемые к промышленным полам высокая стойкость к абразивному износу высокая прочность гигиеничность широкий диапазон температуры промышленные наливные полы технология (от - 30 до 50 С), и др.</p>

<p>Полимерные покрытия легко очищаются, промышленные наливные полы технология высокую химическую стойкость в различных активных средах, образуют мало пыли, при необходимости можно обеспечить необходимое сопротивление скольжению даже в мокром состоянии. Подобные покрытия к тому же достаточно легко ремонтируются при повреждениях и обновляются при износе.</p>

<p>Долговечность полимерных составов доходит до 10-15 лет. Отдельные виды полимерных покрытий могут использоваться в пищевой промышленности. Их применение не оказывает влияние на вкус и запах продуктов питания. Они хорошо очищаются водой, а некоторые виды и паром, обладают монолитностью. В некоторых случаях количество швов может быть сведено к минимуму. Применение полимерных покрытий позволяет получить любое цветовое решение. С помощью специальных по конструкции полимерных покрытий возможно получение антистатических полов. В качестве недостатков полимерных покрытий можно отметить стоимость, которая значительно возрастает при наличии неровной и шероховатой поверхности бетона плиты.</p>

<p>Кроме того, их следует наносить по сухому бетону с влажностью не более 4, при отсутствии активной миграции воды и влаги. В качестве наполнителя полимерных покрытий используется фракционированный кварцевый песок. В случаях, когда полы должны обладать электропроводными свойствами, используются другие наполнители.</p>

<p>Так, для антистатических полов в качестве наполнителя используется смесь фракционированного кварцевого песка, графита и проводящих волокон, для безыскровых – неискрообразующие полимерные электропроводные наполнители. Тонкослойные полимерные покрытия используются для предотвращения пыления и защиты бетонных и цементно-полимерных полов от воздействия агрессивных сред, а так же придания полу декоративности. Тонкослойные системы недороги и достаточно распространены в рамках области своего применения.</p>

<p>Толщина таких покрытий невелика (не более 0,5 мм), поэтому неизбежно их истирание и процарапывание с течением времени. Поэтому, либо механические нагрузки на полы должны быть невелики (пешеходные промышленные наливные полы технология, либо воздействие агрессивных сред должно иметь характер случайных проливов. В противном случае, достигая основания через царапины промышленные наливные полы технология потертости, агрессивные среды будут вызывать разрушение пола.</p>  
<p>Не следует рассчитывать на длительный безремонтный срок службы тонкослойных систем - он невелик, однако невысокая цена позволяет производить их систематическое обновление.</p></font> \  
</body>  
</html>