

ся на основе следующих материалов эпоксидных смол, полиуретановых эпоксидов, углеводных каучуков и др. а также их смесей.

Спектр свойств каждого материала весьма широк, поэтому четко определить границы использования достаточно сложно. Зачастую конструкция покрытия состоит из нескольких слоев материалов на основе различных связующих. Весьма условно можно классифицировать наливные полы на следующие категории: полы на основе эластомерных полиуретанов для помещений с постоянной вибрацией или подвижностью пола, а также помещений с жесткими абразивными нагрузками. Наливные полы состоят из 2-х и более слоев (увеличение слоев ведет к улучшению эстетических характеристик покрытия).

Цементно-бетонное основание укрепляется за счет глубокой пропитки среднемолекулярными эпоксидными компаундами, а в отдельных случаях армируется стеклотканью. Несущий слой, наполняемый пигментами и дополнительно мелкозернистым кварцевым песком, благодаря отличной растекаемости. Промышленные бетонные полы формируют максимально гладкое покрытие без швов, пор, трещин с высокими физико-механическими и защитными свойствами на высоком эстетическом уровне.

Шлифовка бетонной подготовки алмазным инструментом с промышленных бетонных полов удаление верхнего менее прочного слоя бетона (молока), вскрытия пор бетона для увеличения адгезии полимер-бетон, выравнивания бетонной подготовки. При шлифовке снимается 0,5-1мм бетона.

Тонкослойные полимерные полы (толщина покрытия 250-300 мкм) идеально подходят для полов со средними нагрузками для придания декоративного внешнего вида. При использовании данной технологии бетонные пропитка (до 2-5мм) верхнего слоя бетонной поверхности. Данную технологию можно использовать на вертикальных поверхностях стен для укрепления, а так же на гидроизоляции. Высоконаполненные полимерные полы (толщина покрытия 3-4 мм) обладают еще более высокой прочностью, стойкостью, что достигается за счет добавления к покрытию фракционного кварцевого наполнителя. Такие полимерные полы рекомендуются для помещений, подверженных высочайшим механическим и ударным нагрузкам, а также для получения высочайшего сопротивления к абразивному истиранию.

Покрытия пола из полимерных масс чаще промышленные бетонные полы многослойные, толщина которых как правило колеблется от 0,5 мм до 2 мм. Если расход таких составов на 1 м² поверхности пола 0,3 л/м², то такой пол скорее промышленный назвать окрашенным, чем наливным. Для придания повышенной декоративности в поверхностный (лаковый) слой вводят промышленные бетонные полы хлопья. Технологическая последовательность устройства покрытий наливных полов по готовому основанию обеспыливание пылесосом, грунтовка промышленных бетонных полов, основной слой лака.

После затвердевания шпаклевочного слоя основание шлифуют карборундовым камнем и очищают от пыли, затем грунтуют. Грунтовка закрепляет верхний слой промышленных бетонных полов, скрепляет пылевидные частицы, находящиеся в порах основания, обеспечивает более прочное соединение пленки пола к основанию. Грунтовку наносят промышленные - распылителем тонким ровным слоем, не допуская образования луж на поверхности основания. Второй бетонный слой пола наносится на просохший первый. Во втором слое мастика более жирная, для быстрого вызревания необходимо обеспечить хорошую вентиляцию при температуре воздуха 12С-25С в эксплуатацию бетонные вводить через 5-7 дней.

Первый раз покрывают лаком, когда мастика просохнет (станет твердой), второй раз окончательно, вместе с декоративным наполнителем чипсом через сутки. Эпоксидные смолы имеют высокие прочностные показатели, которые они придают материалам на их основе, максимальная ударная вязкость 18,5-20. Промышленные бетонные полы.

При средней интенсивности движения пешеходов годовой износ в мм: эпоксидные мастики и лаки 0,1-0,1; полиэфирные 0,15-0,1; полиуретановые 0,05-0,1. Общая толщина покрытий наливного пола определяется в зависимости от условий эксплуатации: жилые 2-2,5 мм, общественные 2,6-3 мм. Основанием для нанесения полимерного пола служит обычно ровный,

шлифованный промышленные бетонные полы пол. После нанесения покрытия получается бесшовный, ровный, износостойкий к механическим нагрузкам и воздействию агрессивных химических соединений пол. Мы прекрасно понимаем, что просыпленные и акции не всегда играют решающую промышленные бетонные полы при выборе исполнителя, промышленные бетонные полы наш основной критерий - это качественная работа, результат, который мы гарантируем.</p>

<p>Мы всегда идем навстречу нашему клиенту, что бы он мог чувствовать себя при работе с бетоном максимально комфортно. Мы предлагаем своим клиентам высококвалифицированных специалистов, лучшие материалы и оборудование и вполне приемлемые цены на декоративные и промышленные полы.</p>\

</body>

</html>