

ятность воздействия агрессивных химических сре полимерные покрытия для полов на наливной пол тай род полиуретанов, отличаются высокой износостойкостью и эластичностью.</p>

<p>Их применяют в строительстве зданий с так называемыми абразивными нагрузками, то есть где высока вероятность подвижности или постоянной вибрации пол Кровельные полимерные покрытия обладают похожими качествами с напольными покрытиями. В их состав тоже входят полиуретаны, поливинилхлориды, полиэфиры или пластификаторы. Именно эти материалы обладают необходимым набором свойств и удовлетворяют требованиям, предъявляемым к промышленным полам. Перечислим некоторые свойства покрытий высокая прочность, значительная износостойкость, непревзойденная химическая стойкость к агрессивным средам, наивысшая среди всех видов наливных наливной пол тай род абразивостойкость, легкость в наливной пол тай род (гигиеничность) и т.</p>

<p>Наливные полы легко ремонтируются и обновляются при необходимости. Широкий выбор цветов позволяет выбрать нужную цветовую гамму. Покрытия безвредны после отверждения, что подтверждено соответствующими сертификатами. Промышленные наливные полы превосходит известные покрытия (бетон, линолеум, кафельная плитка и т. ) по ряду параметров и характеризуется следующими показателями Выпускаемые нами наливные полы можно условно подразделить на тонкослойные покрытия (отверждаемые влагой воздуха) и собственно наливные полы, позволяющие за один раз достигнуть необходимую толщину слоя.</p>

<p>Двухкомпонентные наливные полы применяются в тех помещениях, к которым предъявляются повышенные требования к внешнему виду, стойкости к абразивному износу, движению транспортных средств, эластичности и любым другим требованиям. При правильной эксплуатации и грамотном подборе типа наливного пола сроки службы полимерных покрытий могут достигать от 7 до 20 лет. Очень важным фактором при устройстве полимерных полов является неукоснительное соблюдение технологии нанесения покрытия на каждом этапе производственного процесса. Устройство полимерных полов ведется в несколько этапов При этом нулевым этапом является подготовка к выполнению работ. В него входит подготовка инструмента, материалов, площадки, оклеивание защитной пленкой плинтусов, подготовка индивидуальных средств защиты (перчаток, бахил на ноги, при необходимости респираторных масок) и т.</p>

<p>Перед тем как приступать к работам, необходимо проконтролировать и тщательно соблюдать выполнение указанных на упаковке условий нанесения температуру и влажность основания, температуру и влажность воздуха. Основаниями для наливной пол тай род полимерных систем могут служить бетон, цементная стяжка, полы из магнезита и ангидрита, сталь, дерево, покрытия из поливинилхлорида и др. Качественная подготовка основания в большой степени будет определять эксплуатационные характеристики готового покрытия, поэтому остановимся подробнее на основных требованиях, предъявляемых к основанию под полимерные полы Требования к бетонному и песчано-цементному основаниям изложены в СНиП 2.</p>

<p>13-88, на них и следует ориентироваться. Марочная прочность основания должна быть не менее 200 МПа (рекомендуем 300 МПа), прочность на отрыв не менее 1,5 МПа, отклонение на двухметровой рейке не более 2 мм, влажность основания не более 4.</p>

<p>К этим требованиям следует добавить, что основание должно быть чистым. Недопустимо загрязнение маслами (машинным, органическим, пищевым), смолой, битумом и др. Величина адгезии полимера к основанию в значительной степени определяется шероховатостью поверхности. Наиболее эффективным способом подготовки бетона перед нанесением наливной пол тай род является механическая обработка дробеструйным оборудованием. Она удаляет с поверхности отвердевшее цементное молочко, повышает степень шероховатости и за счет удаления непрочных держащихся частиц, в 2-2,5 раза увеличивает площадь сцепления полимера с бетоном.</p>

<p>В ряде случаев, кроме или вместо дробеструйной, требуется фрезеровальная и шлифовальная обработка. Выбор оборудования

осуществляется в зависимости от качества бетонного основания, его ровности, перепада высот, толщины планируемого покрытия. Качественная первоначальная обработка позволяет предотвратить так называемое деламинирование - отслоение части или всего покрытия от основания. Для этого используются механические способы или химический метод травления минерального основания соляной или ортофосфорной кислотой. Бетонное основание имеет температурно-усадочные и деформационные швы, а также сколы, выбоины и трещины, которые заделываются перед нанесением полимерного покрытия.</p>

<p>Наливной пол тай род с помощью промышленного пылесоса наливной пол тай род грунтуются и заполняются специальным наливной пол тай род составом. Трещины грунтуются полимерным составом, проклеиваются стеклотканью и присыпаются кварцевым песком. Через сутки лишний песок удаляется.</p>

<p>После того, как с основания удалено цементное молочко и непрочно держащиеся частицы, основание выровнено и зашпаклевано, следует обеспылить поверхность. Грунтование упрочняет верхний слой бетона, запечатывает поры, обеспыливает основание, обеспечивает надежную адгезию между полимером и основанием. Упрочнение верхнего слоя бетона происходит за счет пропитки грунтовкой бетона и прохождения ее в поры на глубину 1-3 мм.</p></font>\

</body>

</html>