

%D0%BE%D1%87%D0%BD%D0%B8%D1%82%D0%B5%D0%BB%D0%B8-%D0%B4%D0%BB%D1%8F-%D0%B1%D0%B5%D1%82%D0%BE%D0%BD%D0%B0#57 ">>>MORE<<</a></font><br></div>  
<font size="6" color="white"><p>Декоративность. Наливные полы имеют широкую цветовую гамму, что позволяет создавать на предприятиях положительный психологический настрой, поддерживать фирменный стиль, делать разметку. Долговечность.</p>  
<p>При условии правильного выбора материалов, соблюдения технологий подготовки основания наливной пол с подогревом укладки, полимерные полы могут служить 15 и более лет. Бесшовные полимерные наливные полы выполняются на основе следующих материалов эпоксидных смол, полиуретановых эпоксидов, углеводных каучуков и др.а также их смесей. Спектр свойств каждого материала весьма широк, поэтому четко определить границы использования достаточно сложно.</p>  
<p>Зачастую конструкция покрытия состоит из материалов на основе различных связующих. П одогревом условно можно классифицировать наливные полы на следующие категории полы на основе эластомерных полиуретанов для помещений с постоянной вибрацией или подвижностью пола, а также помещений с наливной пол с подогревом абразивными нагрузками Наливные полы состоят из 2-х и более слоев (увеличение слоев ведет к улучшению эстетических характеристик покрытия) .</p>  
<p>Цементно-бетонное основание укрепляется за счет глубокой пропитки среднемолекулярными эпоксидными компаундами, а в отдельных случаях армируется стеклотканью. Несущий слой, наполняемый пигментами и дополнительно мелкозернистым наливной пол с подогревом песком, благодаря отличной растекаемости (самовыравниванию) формирует максимально гладкое покрытие без швов, пор, трещин с высокими физико-механическими и защитными свойствами на высоком эстетическом уровне.</p>  
<p>Шлифовка бетонной подготовки алмазным инструментом с целью удаления верхнего менее прочного слоя бетона (молока), вскрытия пор бетона для увеличения адгезии полимер-бетон, выравнивания бетонной подготовки. При шлифовке снимается 0,5-1мм бетона.</p>  
<p>Тонкослойные полимерные полы (толщина покрытия 250-300 мкм) идеально подходят для полов со средними нагрузками для придания декоративного пологревом вида.</p>  
<p>При еол данной технологии происходит пропитка (до 2-5мм) верхнего наливной пол с подогревом бетонной поверхности. Данную технологию можно использовать на вертикальных поверхностях стен для укрепления, а так же гидроизоляции. Высоконаполненные полимерные налтвной (толщина покрытия 3-4 мм) обладают еще более высокой прочностью, стойкостью, что достигается за счет добавления к наилвной фракционного кварцевого наполнителя. Такие полимерные полы рекомендуются для помещений, подверженных высочайшим механическим и ударным наливной пол с подогревом, а также для получения высочайшего сопротивления к абразивному истиранию.</p>  
<p>Покрытия пола из полимерных масс чаще всего многослойные, толщина которых как правило колеблется от 0,5 мм до 2 мм. Если расход таких составов на 1 м2 поверхности пола 0,3 лм2, то подошревом пол скорее можно назвать окрашенным, чем наливным. Для придания повышенной декоративности в поверхностный (лаковый) слой наливной мозаичные хлопья. С последовательность устройства покрытий наливных полов по готовому основанию обеспыливание пылесосом грунтовка шпаклевка основной слой лак.</p>  
<p>После затвердевания шпаклевочного слоя основание шлифуют карборундовым камнем и очищают от пыли, затем грунтуют. Грунтовка закрепляет верхний слой основания, скрепляет пылевидные частицы, находящиеся в порах основания, обеспечивает более прочное соединение пленки пола к основанию. Грунтовку наносят подогревм - распылителем тонким ровным слоем, не допуская образования луж на поверхности основания. Второй (лицевой) слой пола наносится на просохший первый.</p>  
<p>Во втором слое мастика более жирная, для быстреего вызревания необходимо обеспечить хорошую вентиляцию при температуре воздуха 12С 25С в эксплуатацию можно вводить через 5 7 дней. Первый раз покрывают лаком,

наливной пол с подогревом мастика просохнет (наливной твердой), второй раз окончательно, вместе с декоративным наполнителем чипсом через пош. Эпоксидные смолы имеют высокие прочностные показатели, которые они придают материалам на наливной пол с подогревом основе, максимальная ударная вязкость 18,5-20 КпаМ.</p>

<p>При средней интенсивности движения пешеходов годовой износ в мм эпоксидные мастики и лаки 0,1-0,1 полиэфирные 0,15-0, полиуретановые 0,05-0,1. Общая толщина покрытий наливного пола определяется в зависимости от условий эксплуатации наливной 2 2,5 мм, общественные 2,6 3 мм. Основанием для нанесения полимерного пола служит обычно ровный, шлифованный бетонный пол. После нанесения покрытия получается бесшовный, ровный, износостойкий к механическим нагрузкам и воздействию агрессивных химических соединений пол. Мы прекрасно понимаем, что скидки и акции не всегда играют решающую роль при выборе исполнителя, поэтому наш основной критерий - это качественная работа, наливной пол с подогревом, который мы гарантируем.</p>

<p>Мы всегда идем навстречу нашему клиенту, что бы он мог чувствовать себя при работе с нами максимально комфортно. Мы предлагаем своим клиентам высококвалифицированных специалистов, лучшие материалы и оборудование и вполне приемлемые цены на декоративные и промышленные полы.</p></font>

</body>

</html>