

наливной износостойкости и прочности.

Окрасочные покрытия применяются для помещений со наливной пол ft02 и невысокими нагрузками на пол.

**Наливной пол ft02**

<http://www.aran.com.ua/forum/17-%D0%9F%D0%BE%D0%BB%D0%B8%D1%82%D0%B8%D0%BA%D0%B0/57-%D0%9F%D1%80%D0%BE%D0%BC%D1%8B%D1%88%D0%BB%D0%B5%D0%BD%D0%BD%D1%8B%D0%B5-%D0%BF%D0%BE%D0%BB%D1%8B-%D1%83%D0%BF%D1%80%D0%BE%D1%87%D0%BD%D0%B8%D1%82%D0%B5%D0%BB%D0%B8-%D0%B4%D0%BB%D1%8F-%D0%B1%D0%B5%D1%82%D0%BE%D0%BD%D0%B0#57>

Значительно улучшить их эксплуатационные характеристики помогают тонкослойные полимерные окрасочные покрытия. Самое широкое применение такие полы Огромное количество развлекательных комплексов, торговых центров и многоэтажных парковок способствует появлению в строительстве новых отделочных материалов, которые отличаются наливной пол ft02 прочностью. Среди этого разнообразия Помещения, предназначенные для занятий спортом, нуждаются в устройстве напольных покрытий особой прочности.

Значительные нагрузки на основание требуют обеспечения наливной пол ft02 износостойчивости пола. Большинству из нас знакома проблема комфортного и компактного размещения систем жизнеобеспечения. Именно поэтому фальшпол, установка которого является одним из направлений деятельности нашей компании, Перед нанесением грунтовочного состава необходимо провести механическую обработку основания, в том числе необходимо удалить краску, масляные и наливной пол ft02 аол, используя, абразивное ( фрезеровальные машины), дробеструйное ( дробеструйные машины) или шлифовальное оборудование (шлифмашины типа СО, Сплитстоун).

Примыкания к стенам обрабатываются в ручную с использованием ручного инструмента (углошлифовальной машиной с алмазной чашкой по бетону, с насадкой для пылеудаления). Проверить поверхность на наличие трещин ft02 выбоин, при их наличии расшить их с помощью ручного инструмента, удалить все плохосодержащиеся частицы (мелкие камушки, грязь, цементное молочко и пыль) из трещин и выбоин. Непрочнодержащиеся частицы служат очагами отслоений полимерного пола. Перед нанесением грунтовочный состав наливной согласно инструкции по применению и тщательно перемешивают с помощью низкооборотистого миксера (300-400 обмин) в течение 2-3 минут.

С целью обеспечения адгезионного слоя с последующим слоем полимерного наливной пол ft02, свежезагрунтованное основание рекомендуется присыпать чистым высушенным песком фракции 0,1-0,3 в количестве 150-200г на 1м2, или полностью полимеризовавшееся загрунтованное основание необходимо отшлифовать. Промежуточный (ремонтный) или лицевой слой покрытия необходимо наносить на загрунтованное основание после его высыхания, указанное в инструкции по применению грунтовочного состава.

После завершения работы, все инструменты необходимо как можно скорее очистить растворителем. После полной наливной пол ft02 остатки материала удаляются только механическим способом.

Перед нанесением финишный состав готовят согласно инструкции по применению и тщательно перемешивают с помощью низкооборотистого наливной пол ft02 (300-400 обмин) в течение 2-3 минут. После окончания перемешивания, покровный состав выливают на подготовленное основание и равномерно распределяют его на поверхности при помощи зубчатого шпателя или ракелью с выставленным уровнем. Нанесение материала следует вести от стороны противоположной выходу. Для лучшего удаления воздуха и получения равномерной толщины полимерного пола необходимо прокатать поверхность игольчатым наливной.

После того, как финишный слой потеряет подвижность, но в наливной пол ft02 время еще не полностью полимеризуется, скотч необходимо убрать, тогда получится ровный шов. Если скотч убрать слишком наливной пол ft02

или слишком поздно, то край полимерного пола получится неровным (материал либо подтечет, либо потянется за скотчем).

При возобновлении нанесения на уже нанесённое затвердевшее покрытие приклеивается скотч с отступом от края 2-3 см наливной пол операция повторяется. Места стыков с анкерными соединениями (крепления станков, металлические полосы и т. ) желательно обходить и не устраивать полимерный пол, т. при вибрации станков покрытие может отойти вместе с основанием. При работе необходимо избегать контакта с кожей и глазами, пользоваться респиратором и другими средствами индивидуальной защиты дыхательных путей. Требуется обеспечить хорошую вентиляцию рабочих помещений.

При попадании покровного наливной пол на кожу необходимо промыть пораженный участок большим количеством воды, при попадании в глаза - промыть водой и сразу обратиться к врачу. При шлифовании поверхности следует пользоваться наливной пол очками, перчатками и респиратором. При смешивании компонентов и нанесении покрытия пользоваться резиновыми перчатками и респираторами для предохранения органов дыхания. Полы должны выдерживать не только статическую нагрузку, но и динамическую - вибрацию от работающего оборудования, движения транспорта воздействие от агрессивных сред рабочих чистящих наливной пол, воды перепады колебаний температуры.

Рассматривая в качестве основного для пола, потребители часто делают наливной пол на уже проверенные материалы и технологии. Поэтому, к новинкам, как правило, относятся очень настороженно, оценивая каждое внедрение новой технологии на любых объектах с неким сарказмом. Но некоторые технологии сразу завоевывают симпатии, как специалистов, так и неосведомленных потребителей. Примером тому может служить полимерный пол, который слит воедино с бетонным основанием, никогда не даст протечек, прекрасно выдерживает механическую нагрузку и адгезию, и представляют собой идеально ровную поверхность. Полимерные полы уже давно применяются в качестве промышленных полов наливной пол производстве, складских помещениях, мойках, благодаря своим связующим свойствам, способным сочетаться с любыми наполнителями, сохраняя при этом высокую прочность.