

о процесса. Устройство полимерных полов ведется в несколько этапов. При этом нулевым этапом является подготовка наливной поверхности к выполнению работ. В наливной входит подготовка инструмента, материалов, площадки, оклеивание защитной пленкой плинтусов, подготовка индивидуальных средств защиты (перчаток, бахил на ноги, при необходимости респираторных масок) и т. Перед тем как приступить к работам, необходимо проконтролировать и тщательно соблюдать выполнение указанных на упаковке условий нанесения температуры и влажности основания, температуру и влажность воздуха.

Основаниями для нанесения полимерных систем могут служить бетон, цементная стяжка, полы из магнезита и ангидрита, сталь, дерево, покрытия из поливинилхлорида и др. Качественная основа основания в большой наливной пол 3д цена за м2 будет определять эксплуатационные характеристики готового покрытия, поэтому остановимся подробнее на основных требованиях, предъявляемых к основе под полимерные полы. Требования к бетонному и песчано-цементному основаниям изложены в СНиП 2.13-88, на них и следует ориентироваться. Марочная прочность основания должна быть не менее 200 МПа (рекомендуем 300 МПа), прочность на отрыв не менее 1,5 МПа, отклонение на двухметровой рейке не более 2 мм, влажность основания не более 4%. К этим требованиям следует добавить, что основание должно быть чистым. Недопустимо загрязнение маслами (машинным, 3ш, пищевым), смолой, битумом и др.

Величина адгезии полимера к основанию в значительной степени определяется шероховатостью поверхности. Наиболее эффективным способом подготовки бетона перед нанесением полимера является механическая обработка дробеструйным оборудованием. Она удаляет с поверхности отвердевшее цементное молочко, повышает степень шероховатости и за счет удаления непрочных держащихся частиц, в 2-2,5 раза увеличивает площадь сцепления полимера с бетоном. В ряде случаев, кроме или вместо дробеструйной, требуется фрезеровальная и шлифовальная обработка. Выбор оборудования осуществляется в зависимости от качества бетонного основания, его ровности, перепада высот, толщины планируемого покрытия.

Качественная первоначальная обработка позволяет предотвратить так называемое деламинирование – отслоение части или всего покрытия от основания. Для этого используются механические способы или метод травления минерального основания соляной или ортофосфорной кислотой. Бетонное основание имеет температурно-усадочные и деформационные швы, а также сколы, выбоины и трещины, которые заделываются перед нанесением полимерного покрытия.

Очищенные с помощью промышленного пылесоса швы грунтуются и заполняются специальным шпатлевочным составом. Трещины грунтуются полимерным составом, проклеиваются стеклотканью и присыпаются кварцевым песком. Через сутки лишний песок удаляется. После того, как с основания удалено цементное молочко наливной пол 3д цена за м2 непрочные держащиеся частицы, основание выровнено и зашпаклевано, следует обеспылить поверхность.

Грунтование упрочняет верхний слой бетона, запечатывает поры, обеспыливает основание, обеспечивает надежную адгезию между полимером и основанием. Упрочнение верхнего слоя бетона происходит за счет пропитки грунтовкой поверхности и прохождения ее в поры на глубину 1-3 мм. Грунтовка наливной проклеивает бетон, таким образом, верхний слой становится значительно прочнее (обычно на 50-70, иногда - 200-300%). Это значительно увеличивает срок службы готового покрытия и устраняет риск деламинации. Полное запечатывание пор основания – чрезвычайно важный элемент подготовки, поскольку если останутся открытыми поры, то воздух, выходящий из них, может нарушить целостность поверхности свеженанесенного жидкого полимера.

В ряде случаев свеженанесенную грунтовку необходимо посыпать сухим кварцевым песком для повышения шероховатости поверхности и адгезии слоев. Этот процесс осуществляют в следующих случаях. Критерием хорошо прогрунтованного основания является видимое наличие пленки грунтовки на поверхности, которое можно визуально зафиксировать по более насыщенному

цвету поверхности после высыхания основания, а также некоторому наливной пол 3д цена за м2.</p>

<p>Полиуретановые окрасочные системы во много раз износостойчивее эпоксидных. Несмотря на несколько более высокую стоимость материала, именно они используются чаще. При их использовании следует помнить, что для однокомпонентных цера материалов рекомендуется расход не более 130 – 150 гмг на один слой. В то время как при нанесении эпоксидных окрасочных систем расход можно увеличить до 500 гм2, это позволит скрыть большую часть мелких недостатков. Материал для основного слоя самонивелирующихся систем обычно состоит из двух компонентов и готовится непосредственно на стройплощадке. Смолу и отвердитель перемешивают друг с другом в заданных пропорциях до однородного состояния и выливают на пол, после чего равномерно распределяют массу по поверхности.</p>

<p>При нанесении двухкомпонентных материалов следует смешивать только то количество, которое может быть использовано за время жизнеспособности (15–40 мин) материала. Попадание влаги на покрытие до его отверждения недопустимо. Наливной пол 3д цена за м2 вододисперсного материала происходит одновременно с его высыханием (удалением воды). Наливной пол 3д цена за м2 15–20 мин на поверхности образуется корочка высохшего материала, поэтому все операции по разравниванию следует заканчивать не позже чем через 15 зп после нанесения материала.</p></font>\

</body>

</html>